

## Schweißzertifikat

**NB2276-CPR-1090-2-029/24**

Hersteller	<b>IFA Technology GmbH</b> Jurastraße 10 86641 Rain am Lech
Maßgebende Betriebsstätte	<b>IFA Technology GmbH</b> Jurastraße 10 86641 Rain am Lech
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	141      WIG-Schweißen
Werkstoffgruppen	8.1      nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Christian Baumgartner, 16.07.1988, IWS
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Michael König, 11.10.1992, IWS
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Jonathan Oberfrank, 21.11.1992, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	16.12.2024
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 16.12.2024  
Ausstellungsort, Datum



  
Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE  
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle der ISIB Dr. Möll GmbH zurückzugeben.